Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0117.012

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Vossloh Rolling Stock GmbH
Doktor-Hell-Straße 6
24107 Kiel
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 05.02.2026 bis 31.03.2028

Düsseldorf, 05.02.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. WITTIG

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

ECWRV
DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0117.012

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 8.1	t = 2 - 6 mm t = 3 - 12 mm	FW FW
135	1.2 1.2 1.2/3.1 1.3 1.3 1.3 1.3 2.1, 3.1 1.3 1.3 2.1 2.1/8.1 3.1 8.1 8.1	t ≥ 2 mm t = 30 - 120 mm t = 5 - 80 mm t = 3 - 5.2 mm t = 3 - 8 mm t ≥ 4 mm t ≥ 5 mm t ≥ 5 mm t = 15 - 60 mm t = 15 - 60 mm t = 7.5 - 30 mm t = 2.1 - 6 mm t = 15 - 80 mm t = 2 - 8 mm t = 2 - 8 mm	FW BW BW BW FW FW FW FW, automatisch - HY-Naht BW, automatisch FW, 2.1 (t = 2-6 mm) / 8.1 (t = 10-24 mm) BW, automatisch BW FW
141/131	22	t = 3 - 10 mm	BW
141	1.2 8.1	t = 3 - 20 mm t = 2 - 6 mm	BW BW
783	1.2/8	D = 6 - 12 mm	PA

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):	Jonas Thode, IWE	geb. am: 24.02.1997
1. Vertreter:	Andrej Zitzer, IWE	geb. am: 10.07.1976
Weitere Vertreter:	Jörn Miebach, IWS	geb. am: 31.05.1968

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Jonas Thode ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/117/15/4A1

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.